



# JUEGOS UNIVERSITARIOS 2024-2



## EVENTO DE EXHIBICIÓN YOGA

### PARTICIPANTES:

Podrán participar todos los estudiantes de la UNAM y Sistema Incorporado.

### FECHA:

Martes 7 de mayo de 2024.

### LUGAR:

Duena del Frontón Cerrado.

### HORARIO:

De 14:30 a 16:00 horas.

### INSCRIPCIONES:

Con base en Convocatoria general disponible en: [www.deporte.unam.mx](http://www.deporte.unam.mx)

<https://deporte.unam.mx/convocatorias/convocatoria.php?id=1459>

### REGISTRO:

<https://redpuma.unam.mx/registro/>

### TRANSITORIOS:

Los puntos no previstos en el presente documento, serán resueltos por el Comité Organizador y la Asociación Deportiva Universitaria correspondiente.

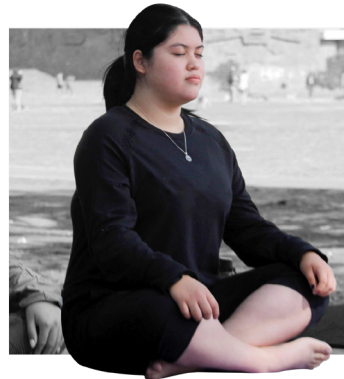
### INFORMES:

**Correo electrónico:** [yoga@deporte.unam.mx](mailto:yoga@deporte.unam.mx)

**Presencialmente:** Dirección de Cultura Física de la Dirección General del Deporte Universitario (costado poniente del Estadio Olímpico Universitario) y en la coordinación de deportes de cada entidad académica.

**Teléfono:** 55 5622-0526.

**Nota:** Se entregará reconocimiento de participación a las(os) inscritas(os) en el evento.



#SOYDEPORTEUNAM